

ICS 71.060.50
G 12



中华人民共和国国家标准

GB/T 26520—2011

GB/T 26520—2011

工业氯化钙

Calcium chloride for industrial use

中华人民共和国
国家标准
工业氯化钙
GB/T 26520—2011

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字
2011 年 8 月第一版 2011 年 8 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-43243 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26520-2011

2011-05-12 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 A. 1 (续)

本标准的章条编号	技术性差异	原因
6.8	美国材料与试验协会标准中无此测定方法。 本标准采用邻菲啰啉分光光度法	
6.9	美国材料与试验协会标准中无此测定方法。 本标准采用重量法	
6.10	美国材料与试验协会标准中总镁含量使用的方法为原子吸收分光光度法,本标准采用EDTA络合滴定法测镁	为便于各单位使用
6.11	美国材料与试验协会标准中无此测定方法。 本标准采用酸度计法	

前言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准与美国材料与试验协会标准 ASTM D98—05《氯化钙的标准规范》的技术性差异和结构性差异参见附录 A 和附录 B。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会无机化工分会(SAC/TC 63/SC 1)归口。

本标准主要起草单位:中海油天津化工研究设计院、青岛华东制钙有限公司、唐山三友志达钙业有限公司、内蒙古天泰化工有限责任公司、山东海化股份有限公司氯化钙厂。

本标准主要起草人:王莹、牟国宪、王淑莉、赵连玉、冯敬之、刘幽若。

6.11 pH 值的测定

6.11.1 材料

无二氧化碳的水。

6.11.2 仪器

酸度计:精度为 0.02 pH 单位。

6.11.3 分析步骤

称取 $1.00 \text{ g} \pm 0.01 \text{ g}$ 试样, 置于 150 mL 烧杯中。加入约 100 mL 无二氧化碳的水, 使试样溶解, 在 10 min 内(从加水开始计时)按 GB/T 9724—2007 的规定进行测定。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果,两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.5 pH 值。

7 检验规则

7.1 本标准要求中规定的所有指标项目为出厂检验项目,应逐批检验。

7.2 用相同材料,基本相同的生产条件,连续生产或同一班组生产的工业氯化钙为一批,每批产品不超过 200 t 。

7.3 按 GB/T 6678 中的规定确定采样单元数。固体试样:采样时将采样器自袋的中心垂直插入至料层深度的 $3/4$ 处采样。将采出的样品混匀,用四分法缩分至不少于 500 g ;液体试样:采样时将采样器以管内外液面一致的速度垂直插入至包装容器的上、中、下三部位采样。所取试样总量不少于 500 mL ,混匀。将样品分装于两个清洁、干燥的容器中,密封,并粘贴标签,注明生产厂名、产品名称、类别、批号、采样日期和采样者姓名。一份用于检验,另一份保存备查。保存时间由企业根据需要确定。

7.4 检验结果如有指标不符合本标准要求,应重新自两倍量的包装中采样进行复验,复验结果指标不符合本标准的要求时,则整批产品为不合格。

7.5 采用 GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定检验结果是否符合标准。

8 标志、标签

8.1 工业氯化钙包装上应有牢固清晰的标志,内容包括:生产厂名、厂址、产品名称、分类、等级、净含量、批号或生产日期、本标准编号和 GB/T 191—2008 中规定的“怕雨”标志。

8.2 每批出厂的工业氯化钙产品都应附有质量证明书。质量证明书内容包括:生产厂名、厂址、产品名称、分类、等级、净含量、批号或生产日期和本标准编号。

9 包装、运输、贮存

9.1 固体(粉状、颗粒状、片状)工业氯化钙采用双层包装。内包装袋为聚乙烯薄膜袋,外包装为复合塑料编制袋。每袋净含量 25 kg 、 50 kg 或吨包装。用户对包装有特殊要求时,可供协商。液体氯化钙用塑料桶包装,每桶净重 200 kg 。或按照用户要求自行确定包装。

9.2 固体工业氯化钙的包装,内袋扎口;外袋应牢固缝合。缝线整齐,针距均匀,无漏缝和跳线现象。

9.3 液体氯化钙用专用槽车装运,槽车口用盖盖严、卡牢。

9.4 工业氯化钙在运输过程中应有遮盖物,防止日晒、雨淋、受潮。

9.5 工业氯化钙应贮存在干燥库房中,防止雨淋、受潮、日晒。

9.6 工业氯化钙在符合本标准规定的包装、运输、贮存条件下,自生产之日起保质期不小于 12 个月。

工业氯化钙

1 范围

本标准规定了工业氯化钙的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存。

本标准适用于主要用于除冰雪、除尘、防冻、建筑材料防冷、干燥剂、石油开采等行业的工业氯化钙。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 3049—2006 工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9724—2007 化学试剂 pH 值测定通则

HG/T 3696.1 无机化工产品 化学分析用标准滴定溶液的制备

HG/T 3696.3 无机化工产品 化学分析用制剂及制品的制备

3 分子式和相对分子质量

分子式:无水氯化钙 CaCl_2

二水氯化钙 $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$

相对分子质量:111.0(无水氯化钙)(按 2007 年国际相对原子质量)

147.0(二水氯化钙)(按 2007 年国际相对原子质量)

4 分类

工业氯化钙分为:无水氯化钙、二水氯化钙和液体氯化钙。

无水氯化钙分为:I型、II型;二水氯化钙分为:I型、II型。

5 要求

5.1 外观:无水氯化钙为白色粉状、片状或颗粒状固体;二水氯化钙为白色片状、粉状或颗粒状固体;液体氯化钙为无色透明液体。

5.2 工业氯化钙应符合表 1 的要求。